

STUBAI KSHB

ENTSCHEIDUNG FÜR QUALITÄT



Ihr Kompetenzzentrum für
schmieden - bearbeiten - härten

STUBAI KSHB GMBH	+ 43 5225 62239
Industriegelände	office@stubai.com
Zone A1	www.kshb.at



STUBAI KSHB

ENTSCHEIDUNG FÜR QUALITÄT

Schmieden

ANLAGEN

- ✘ 4 hydraulische LASCO Hämmer, Schlagenergie 25 - 63 kJ
- ✘ 2 Spindelpressen Ficep PVM360, Nennpresskraft 13.000 kN
- ✘ 1 Spindelpresse Ficep PVM280, Nennpresskraft 8.000 kN
- ✘ 2 Kurbelpressen, Presskraft 3.000 kN und 6.000 kN, Teiletransfer mit Roboter
- ✘ 2 Waagrechtstauchmaschinen, Presskraft 1.300 kN
- ✘ 1 Spindelpresse LASCO SPR 1250, Nennpresskraft 12.500 kN

MATERIALS

- ✘ Übliche Stahlwerkstoffe Einsatzgewicht 0,1 – 10 kg
- ✘ Aluminiumknetlegierungen 0,05 – max. 0,8 kg

Härten

VERFAHREN

- ✘ Vergüten unter Schutzgas
- ✘ Induktivhärten
- ✘ Einsatzhärten
- ✘ Vakuumhärten
- ✘ Glühen (Normalisieren, Weichglühen, Spannungsarmglühen)
- ✘ Carbonitrieren
- ✘ Nitrieren Tenifer®-Verfahren

Bearbeiten

ANLAGEN

- ✘ 14 Einzelplatz-Bearbeitungszentren mit 4. Achse
- ✘ 1 Doppelarbeitsplatz-Bearbeitungszentrum mit 4. Achsen
- ✘ 16 Bearbeitungszentren mit 4. und 5. Achse,
davon 10 Zentren mit Robotern automatisiert und verkettet
- ✘ 4 CNC-Drehzentren mit Robotern automatisiert und verkettet
- ✘ 1 CNC-Doppelspindeldrehzentrum mit automatischer Be- und Entladung
- ✘ 2 Universaldrehmaschine mit angetriebenem Werkzeug
- ✘ 2 Universaldrehmaschinen
davon 1 Maschine mit Roboter automatisiert
- ✘ 2 Faserlaser
- ✘ 1 3D-Drucker
- ✘ 2 3D-Koordinaten Messmaschinen

PARTNERNETZWERK IM STUBAITAL

- ✘ Ergänzend zu unserem eigenen Maschinenpark bietet unser langjähriges Partnernetzwerk im Stubaital eine Bearbeitungskapazität in gleicher Größenordnung.