STUBAI KSHB

ENTSCHEIDUNG FÜR QUALITÄT

STUBAI KSHB GmbH

Ihr Kompetenzzentrum für
schmieden - bearbeiten - härten

STUBAI KSHB GMBH
Industriegelände
Zone A1

+ 43 5225 62239
office@stubai.com
www.kshb.at

Schmieden. Härten. Bearbeiten. Schmieden. Härten. Bearbeiten. Schmieden

STUBAI KSHB

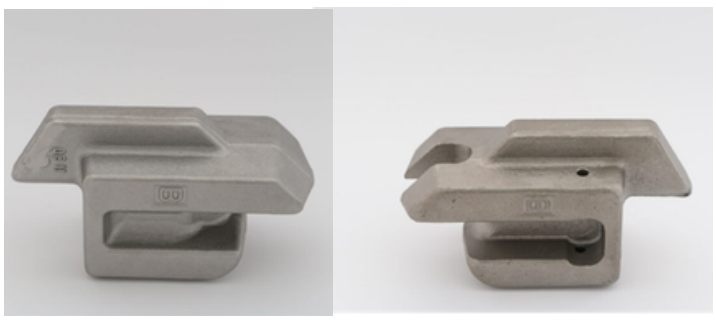
ENTSCHEIDUNG FÜR QUALITÄT

Rundschaftsmeißel



- Werkstoff: 34MnCrB4+Ti
- 0,65 kg
- gratfrei geschmiedet, gestrahlt
- CNC bearbeitet

Flachmeisselhalter



- Werkstoff 34MnCrB4+Ti
- 2,58 kg
- geschmiedet, entgratet, gestrahlt
- CNC bearbeitet

Federbeinaufnahme



- Werkstoff 25CrMo4
- 0,27 kg
- geschmiedet, entgratet,
- normalisiert, gestrahlt,
- kalibriert
- CNC bearbeiten

Baugruppe:

Schwenkhebel



- Werkstoff AlZnMgCu1,5 /7075
- 0,12 kg
- geschmiedet, gepresst, lösungsgeglüht, warm ausgelagert, CNC bearbeitet, gleitgeschliffen

montiert mit

Schalthebel



- Werkstoff 42CrMo4
- 0,14 kg
- geschmiedet, gepresst,
- vergütet, gestrahlt, geräumt,
- CNC bearbeiten,
- mit Kugellager und Sicherungsring am Schwenkhebel montiert

STUBAI KSHB GMBH| + 43 5225 62239 | office@stubai.com | www.kshb.at